

Centrum obróbcze Poker

## Po maszynę do Włoch

Dwa lata trwały przygotowania firmy Spec-Wood do zakupu nowej maszyny. Zakończyły się w maju tego roku na targach Xylexpo w Mediolanie, gdzie oficjalnie została ogłoszona decyzja. Do firmy z Sędziszowa Małopolskiego trafił czterosiowy centrum obróbcze Greda Poker.

Bartosz Rief

Targi to doskonała okazja do zakupów. Sprzedawcy pokazują swoją ofertę od najbardziej atrakcyjnej strony. Klienci natomiast oczekują nowości i korzystnych cen. Z takim założeniem na mediolańskie targi przyjechał Przemysław Boczkaj, właściciel firmy Spec-Wood:

– Na targach firmy mają inną ofertę. Jest więc większa szansa by jeszcze dodatkowo „zrabatować” maszynę.

Firma zajmuje się przerobem drewna bukowego. Główną osią produkcji są graniaki suszone próżniowo, kantówki oraz płyty. Półfabrykaty trafiają do fabryki mebli, zakładów przetwórstwa drzewnego, stolarni i odbiorców indywidualnych.

Właściciel Spec-Wood zakup urządzenia planował już od dłuższego czasu:

– Maszyną interesowaliśmy się od 2 lat. Przymierzaliśmy się do zakupu właśnie takiego modelu. Greda ma jeszcze inne maszyny tego typu, tyle że większe, np. Mitika. Potrzebowaliśmy mniejszego modelu, ze względu na to, iż mamy już tokarki, które mogą obrobić dosyć szybko element. CNC jest nam potrzebne do wykończenia.

Co zaciekało przedsiębiorców z Małopolski we włoskim centrum? Przede wszystkim szybkość i solidność konstrukcji:

– Jest to szybka maszyna mająca bardzo dobre osiągi czasowe jeżeli chodzi o obróbkę. Jest wyspecjalizowana

w tych procesach, którymi się zajmujemy. Dotychczas oglądane przez mnie centra na elektrowrzecionach były za słabe. Na nasze potrzeby szukaliśmy głowicy skrawającej, która wykonuje szybko wstępną obróbkę elementu. Zamiast wstępnie strugać element na obrabiarkach, teraz możemy kantówkę wrzucić na maszynę i ona od początku do końca wykona cały proces.

Po targach Greda przeprowadziła ostatnie sprawdzenie urządzenia i już po dwóch tygodniach Poker trafił do Polski uzupełniając park maszynowy firmy. Pierwsze szkolenia, montaż i rozruch został wykonany przez firmę Deta – przedstawiciela firmy Greda w Polsce.

Po pierwszym okresie od uruchomienia zdziwienie ciągle towarzyszy Przemysławowi Boczkajowi:

– Maszyna ma mnóstwo możliwości, o których nikt wcześniej z nas nie wiedział. Wiemy już, że można tutaj produkować elementy toczne, frezowane i podcinane. Ogranicza nas tylko kreatywność projektanta i operatora. Obecnie maszyna pracuje przez 8 godzin dziennie. Po zakończeniu szkolenia pracowników, firma przejdzie od razu na tryb dwuzmianowy.

Uruchomienie i rozpoczęcie produkcji pełną parą zwiastuje nowe kierunki rozwoju przedsiębiorstwa:

– Dzięki maszynie poszerzymy naszą ofertę. Będzie ona produkować nogi do stołów oraz półfabrykaty. Zobaczymy, jak zareaguje rynek i jak to się wszystko rozwine, ale będziemy rozwijać prze-



Przemysław Boczkaj: Maszyną interesowaliśmy się od 2 lat. Przymierzaliśmy się do zakupu właśnie takiego modelu. Fot. Bartosz Rief



Poker może równocześnie wykonywać kilka różnych operacji, jak czopowanie, frezowanie, wiercenie, kalibrowanie, szlifowanie, wykonanie gniazd. Fot. Bartosz Rief

tworzenie elementów toczonych.

Kolejnym krokiem, który wykona firma to przygotowanie zakładu do

zautomatyzowania trybu produkcji. Zakup CNC jest pierwszym etapem tego procesu.

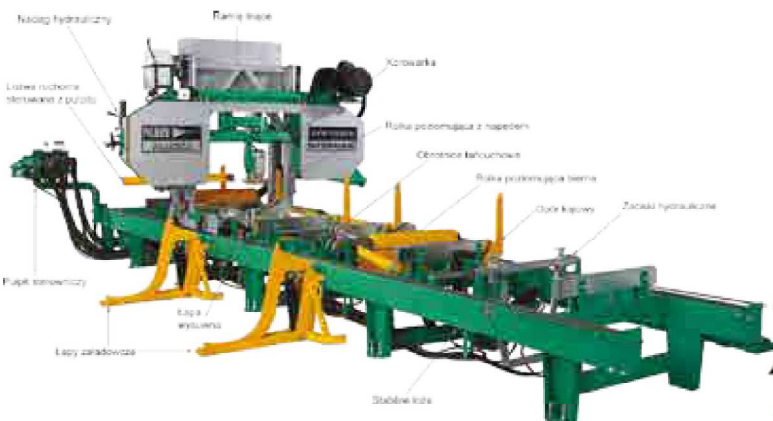


Greda Poker jest centrum obróbczym, służącym do produkcji drobnych, skomplikowanych elementów meblarskich, takich jak: nogi do foteli, części krzeseł, elementy krzywolinijne, różnorodne elementy z drewna litego, frezowanie ozdób tzw. sztyldy. Fot. Bartosz Rief

REKLAMA

## TRAKI TAŚMOWE do drewna czeskiej firmy

**FORESTOR®**  
**PILOUS**



PIŁY TAŚMOWE W OFERCIE

**Rem-Tech** 01-111 Warszawa • ul. Obrachta 32  
tel/faks: 22 837 16 14 • 22 837 14 97  
e-mail: info@rem-tech.com.pl • www.rem-tech.com.pl

Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska podczas targów „DREMA” w Poznaniu

### Poker działa w czterech osiach

- Greda Poker jest centrum obróbczym, służącym do produkcji drobnych, skomplikowanych elementów meblarskich, takich jak: nogi do foteli, części krzeseł, elementy krzywolinijne, różnorodne elementy z drewna litego, frezowanie ozdób tzw. sztyldy.
- Poker może równocześnie wykonywać kilka różnych operacji jak czopowanie, frezowanie, wiercenie, kalibrowanie, szlifowanie, wykonanie gniazd. Urządzenie jest wyposażone w magazyn załadowy materiału i pracuje w trybie ciągłym.
- Korpus urządzenia o monolitycznej strukturze wykonany jest ze spawanej elektrycznie stali o dużej grubości. Jest ona stabilizowana termicznie. Konstrukcja jest wzmocniona wewnętrznymi żebrami.
- Ruchy agregatów roboczych zapewniają serwonapędy AC. Agregaty wykonują pracę na polu roboczym o wymiarach: X: 2200 mm, Y: 200 mm, Z: 400 mm. Stół roboczy ma możliwość uchylenia się w zakresie od 0 do 30°.
- Na zamówienie stoły robocze mogą być wyposażone w specjalne obrotowe i podające urządzenia takie jak automatyczny 4- do 8- pozycyjny podzielnik. Podzielnica umożliwia obrót detalu i jego obróbkę w 8 różnych pozycjach na powierzchni czołowej detalu w jednym cyklu. Dostępne są także podzielnice z 16 pozycjami.
- Na życzenie przyszłego użytkownika firma może zamontować także stół obrotowy 0-90°. Ten typ podzielnika umożliwia operację na dwóch płaszczyznach czołowych detalu i jest on odpowiedni do obróbki tylnych nóg krzesła.
- Do wyposażenia może być również dołączony automatyczny podajnik z zasobnikiem. Urządzenie to jest sterowane numerycznie i wyposażone jest w podzielnik umożliwiający automatyczne ładowanie i rozładowywanie detalu. Na zamówienie maszyna Poker może być wyposażona w dodatkowe jednostki robocze takie jak: szlifierka z przesuwem oscylującym w celu optymalnego użycia papieru ściernego, wielooperacyjna jednostka robocza wyposażona w elektrowrzeciono 5,5 kW, które może obracać się zarówno w lewo jak i w prawo, zespół obrotowy 0-90° dla wiercenia bocznego.
- Nowością wprowadzoną w 2014 roku jest czterosiowa wersja urządzenia. W tym przypadku obrótka jest sterowana przez komputer z regulacją obrotów od 0 do 1000 na min. Uległo zmianie także oprogramowanie. W miejsce dotychczasowego zostało zainstalowane oprogramowanie Alpha Cam, co umożliwia wykonanie bardziej złożonych detali.