



<ul style="list-style-type: none"> > CNC ad alte prestazioni > PC separato con interfaccia Windows > Possibilità di collegarsi con rete aziendale > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale 	<ul style="list-style-type: none"> > High performance CNC > Separated PC with Windows interface > Ethernet card > Data entry through USB key or Ethernet
<p>Tele Assistenza</p> <ul style="list-style-type: none"> > Diagnosi su logica e parametri macchina in tempo reale > Aggiornamenti software 	<p>Remote Assistance</p> <ul style="list-style-type: none"> > Machine and parameters check-up in real time > Software upgrade
<p>Programmazione</p> <p>Software Easy Grcam</p> <ul style="list-style-type: none"> > Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate > Programmazione grafica di foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione > Facile gestione del magazzino utensili e controllo macchina mediante liste esecutive > Realizzazione di disegni e profili parametrici > Possibilità di importare file in .dxf > Editor programmi ISO 	<p>Programming</p> <p>Easy Grcam Software</p> <ul style="list-style-type: none"> > Macros for basic and complex processing > Boring, routing, cutting programming with cycle optimization > Easy management of the tool-magazine and quick machine control through executive list > Realization of parametric drawings and profiles > Dxf files importing > ISO programming editing



Dati tecnici

Technical data

Corsa utile di lavoro asse Y	3600 / 4200 / 6000 / 7200 mm
Corsa utile di lavoro asse X	1650 / 1850 / 2100 mm
Corsa utile di lavoro asse Z	350 mm
Passaggio pennello	150 mm
Potenza Elettromandrino	11 Kw - 24.000 giri/min - HSK
Magazzino utensile	12 posizioni - HSK F 63
Velocità assi X, Y, Z	max 100 m/min
Pompa Vacuum	250 mc ³
Potenza tot. installata	18 Kw
Bocche di aspirazione	N.1 - diam. 200 mm
Pressione d'esercizio	6 BAR
Velocità aspirazione	25 - 30 m/s
Capacità di aspirazione	3400 m ³ /h

Y axis working stroke	3600 / 4200 / 6000 / 7200 mm
X axis working stroke	1650 / 1850 / 2100 mm
Z axis working stroke	350 mm
Piece clearance	150 mm
Electrospindle	11 Kw - 24.000 rpm - HSK
Tool-changer	12 positions - HSK F 63
X, Y, Z axes speed	max 100 m/min
Vacuum pump	250 mc ³
Tot. installed power	18 Kw
Suction hood	N.1 - diam. 200 mm
Air pressure	6 BAR
Dust extraction speed	25 - 30 m/s
Dust extraction capacity	3400 m ³ /h

GREDA

Argo Gantry 3A

GREDA

GREDA snc di Daschini N. & C.
22066 Mariano Comense (CO)
Via S. Agata 3 - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it





Argo Gantry 3 A è un centro di lavoro per il Nesting ideato per la lavorazione in serie di pannellature di grandi dimensioni.

La meccanica è accurata e particolarmente robusta, studiata appositamente per essere impiegata in settori che richiedono un'ottima tipologia costruttiva, prestazioni e una gestione semplificata:

- > Struttura a portale mobile con sistema Gantry supportato da guide di grossa sezione
- > Movimentazione degli assi X e Z tramite motori Brushless accoppiati a viti a ricircolo di sfere; asse Y tramite sistema pignone-cremagliera
- > Flessibilità nel bloccaggio dei pannelli con soluzioni diverse nei piani di lavoro disponibili
- > Selezione automatica delle aree di lavoro per la gestione fino a 4 zone vacuum
- > Lubrificazione centralizzata e gestita da Cn
- > Podio comandi mobile con monitor

Campi di applicazione:

Lavorazione Legno (cucine, arredamento, caravan, etc.), Plastica, Alucobond e materiali compositi.

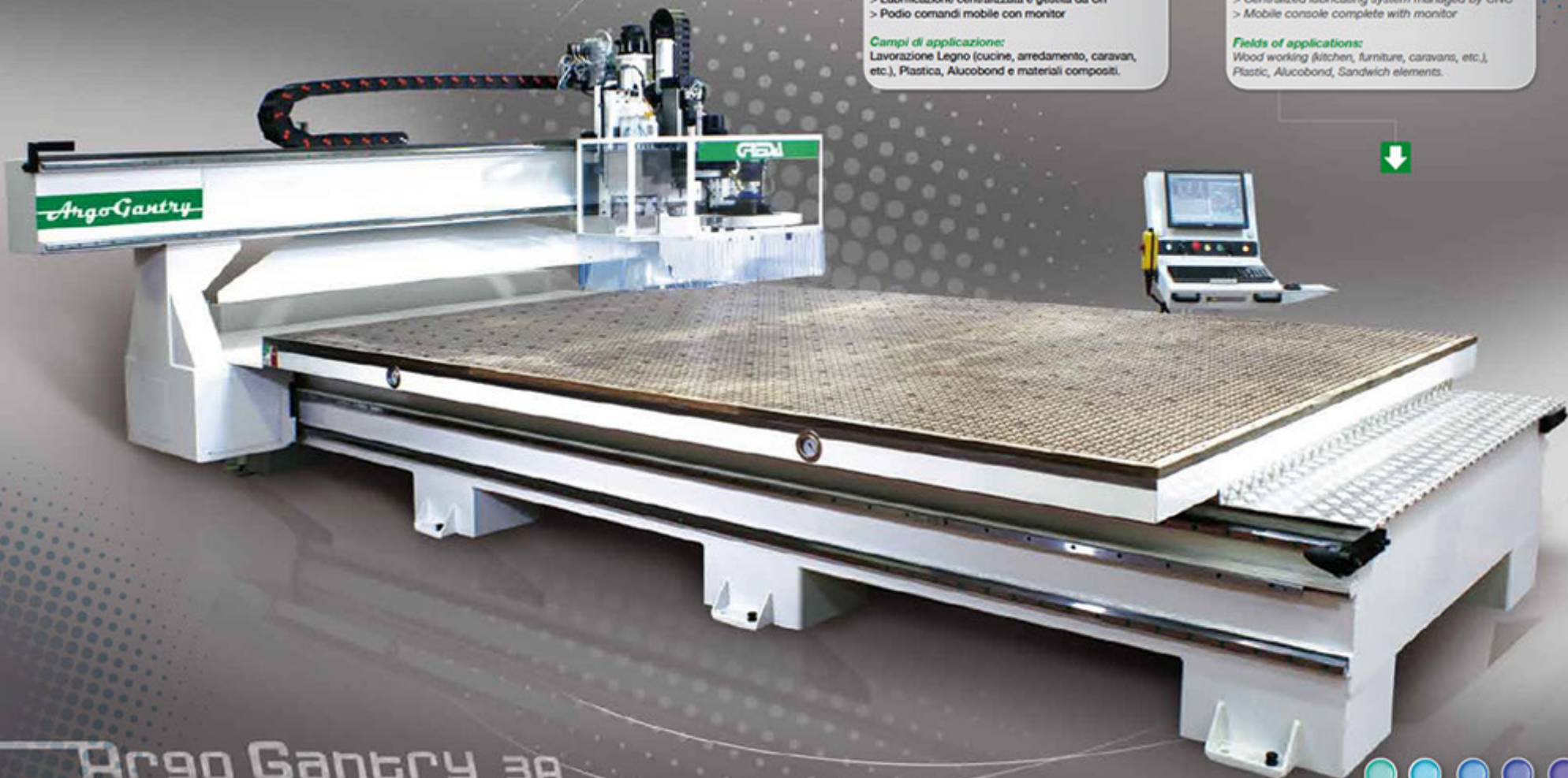
Argo Gantry 3 A is an NC-machining center engineered for Nesting machining and particularly for the mass production of details and paneling of big dimensions.

The sturdy structure and the accurate engineering guarantee the application of Argo Gantry in those fields who require a good construction quality, performances and an easy-use:

- > Mobile bridge structure with Gantry system supported by hardened big-sized guides
- > X and Z axis movements through Brushless motors coupled with re-cycling ball-screws; Y axis movement through rack and pinion system
- > Max. flexibility in the panel fixing thanks to the different table configurations available
- > Automatic selection of the working areas up to 4 vacuum zones
- > Centralized lubricating system managed by CNC
- > Mobile console complete with monitor

Fields of applications:

Wood working (kitchen, furniture, caravan, etc.), Plastic, Alucobond, Sandwich elements.



Argo Gantry 3A



Piano di lavoro

Working Table

Equipaggiamento Standard

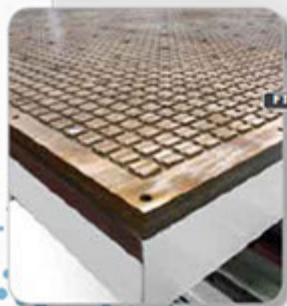
Standard Equipment

➡ **Argo Gantry 3A** è equipaggiato di serie con piano in bachelite scanalato per l'applicazione di sistemi vacuum (versione FT).

A richiesta, il piano di lavoro può essere in alluminio (versione AL) o in MDF (versione MD), attrezzato con supporti mobili completi di ventose o pressori di bloccaggio per applicazioni speciali.

➡ *Standard, Argo Gantry 3A features a matrix table top made out of Bakelite for vacuum fixing (FT version).*

On request, the working table can be equipped with Aluminium top (AL version) or MDF top (MD version) with adjustable benches complete with vacuum cups or clamps for special fixing.



Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

➡ **Spintore per movimentazione pezzi** su piano d'appoggio predisposto, completo di cappa di aspirazione per pulizia del piano di lavoro.

➡ *Pusher for piece moving, complete with extraction hood for table clearing-out.*



Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

➡ **Sistemi di carico e scarico pezzi automatici** con piattaforma elevatrice, completi di tappeti motorizzati e sistemi a ventose per evacuazioni scarti.

➡ *Automatic loading and unloading systems with lifting platforms, complete with motorized belts and waste-removal systems through suction cups.*



ARGO GANTRY 3A	Y = 3600 mm	Y = 4200 mm	Y = 6000 mm	Y = 7200 mm
X = 500 mm	●	●	●	●
X = 850 mm	●			
X = 2100 mm	●	●	●	●

Campi di lavoro
working fields

A richiesta, campi di lavoro maggiori.

On request, wider working area.

Standard

Option



Gruppi di lavoro **Operating Units**

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



Elettromandrino da 9 Kw (S1) -
11 Kw (S6) - 24.000 giri - cono HSK

Magazzino utensili a 12 posizioni

Electro spindle power 9 Kw (S1) -
11 Kw (S6) - 24.000 rpm -
cone HSK

Revolver tool-magazine at 12
positions

Standard

Attrezzature Aggiuntive

Additional Equipment



Vasta scelta di ventose di diverse forme
e/o girevoli per il bloccaggio di pezzi senza
l'ausilio di contro-forme

Wide range of shaped and/or rotating
vacuum cups for the piece fixing without
jigs

Asse vettoriale "C" per rotazione aggregati
da 0 a 360°

C-axis for aggregate rotation from 0 to 360°



0° - 360°

Vasta scelta di aggregati e teste orientabili
per fresature, tagli e forature inclinate

Wide range of aggregates and angular
heads for routing, cutting and inclined
boring

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment



Gruppi a forare multi-mandrino a 11 (7+4),
18 (12+6) o 26 (14+12) mandrini, anche con lama
integrata diam. 120 mm, a rotazione program-
mabile gestita da inverter

Multi-spindle boring units with 11 (7+4), 18 (12+6)
or 26 (14+12) spindles, also with integrated
saw-blade diam. 120 mm (programmable
revolutions managed by inverter)



Magazzino utensili supplementare multi-posizioni in linea

Additional line multi-position tool-magazine



Magazzino utensili a 24 posizioni

Revolver tool-magazine at 24 positions



Optional