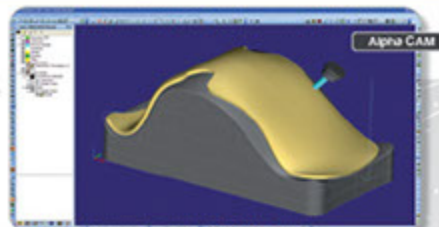


Software Opzionali

Optional Software



A richiesta, software di programmazione Alpha CAM per lavorazioni a 5 assi interpolati
On request, Alpha CAM software for 5-axis interpolating programming



Digitizzatore 3D completo di interfaccia di comunicazione per Alpha CAM
3D Digitizer complete with Alpha CAM interface

Controllo Numerico

Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

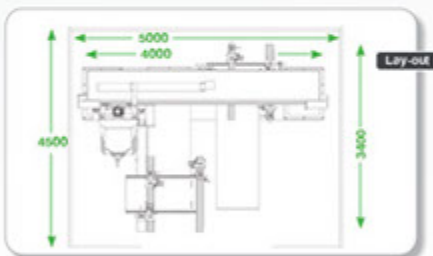
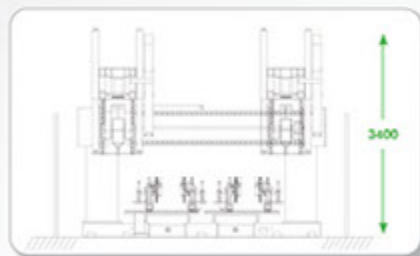
Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade



Dati tecnici

Technical data

Corsa asse X	2700 / 3600 mm
Corsa asse Y	1800 / 2600 mm
Corsa asse Z	700 / 900 mm
Rotazione asse A	+/- 110°
Rotazione asse C	+/- 220°
Velocità assi X - Y - Z	max 90 m/min
Pressione d'esercizio	6 BAR
Peso	4500 + 7000 Kg
Ingombro macchina CE	5000 x 4500 x 3400 mm
Ingombro macchina no CE	4000 x 3400 x 3400 mm

X axis stroke	2700 / 3600 mm
Y axis stroke	1800 / 2600 mm
Z axis stroke	700 / 900 mm
A axis rotation	+/- 110°
C axis rotation	+/- 220°
X - Y - Z axes speed	max 90 m/min
Air pressure	6 BAR
Net weight	4500 + 7000 Kg
Dimensions - CE	5000 x 4500 x 3400 mm
Dimensions - without CE	4000 x 3400 x 3400 mm

GREDA

GREDA srl
22066 Mariano Comense (CO)
Via S. Agata 3 - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it



GREDA

Argo



Argo



Argo è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature etc.

Argo is a 5-interpolating axes NC-machining centre engineered to process simple and complex workings on 5 sides of a working piece: boring, mortising, tenoning, shaping, fingerjoint, routing etc.

Tra le caratteristiche salienti di Argo:

Among the main features of Argo:

- Solida struttura a portale fisso con tavolo mobile supportato da guide di scorrimento di grande sezione;
- Bancale di lavoro singolo o doppio per lavorazione alternata;
- Movimentazione degli assi X, Y e Z tramite motori Brushless accoppiati a viti a ricircolo di sfere;
- Flessibilità nel bloccaggio dei pezzi con configurazioni diverse del piano di lavoro (versione FT, AT e AL);
- Possibilità di equipaggiamento di gruppi a forare multi-mandrino;
- Massima semplicità di utilizzo con programmazione basata su sistema operativo Windows;

- Sturdy fixed bridge structure with working table sliding on big-sized hardened guides;

- Single or double working table to allow alternated workings;

- X, Y and Z axes movements through Brushless motors coupled with ball-screws;

- Max. flexibility in the piece fixing and different working tables configuration available (FT, AL and AT version);

- Additional multi-spindle boring units available;

- Easy programming thanks to a Windows based operative system;

Campi di applicazione:

Lavorazione di elementi di sedie, arredamento, stampi, calci di fucile, strumenti musicali, lavorazione corian, alluminio etc.

Fields of application:

Chair elements, furniture, moulds, gun stocks, music instruments, corian, aluminium elements, etc.



Piano di lavoro

Working Table

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

➔ Argo può essere equipaggiata con uno o due bancali di lavoro, i quali si muovono indipendentemente o in modo sincronizzato.

Il piano di lavoro può avere 3 configurazioni diverse:

Configurazione mod. FT

Superficie in rexlon scanalata per il fissaggio delle attrezzature destinate al bloccaggio dei pezzi e delle controforme.

Configurazione mod. AL

Piano in alluminio scanalato con guide a T.

Configurazione mod. AT

N. 6 (3+3) traverse regolabili longitudinalmente complete di pressori e pianetti vacuum.

➔ Argo can be equipped with one or two working tables, moving independently or synchronized, to allow tandem machining and large pieces processing.

On request, the tables are available in 3 different configurations:

Configuration mod. FT

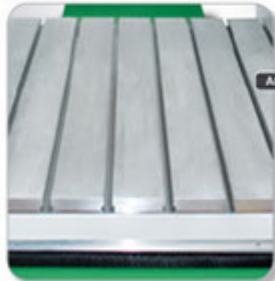
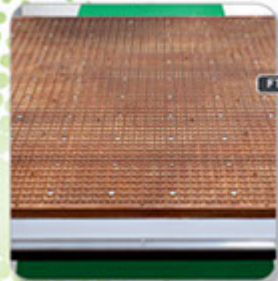
Bakelite table top grooved for clamping equipment and templates fixing.

Configuration mod. AL

Aluminium table with T guides.

Configuration mod. AT

N. 6 (3+3) longitudinally adjustable crossbars complete with clamps and vacuum planes.

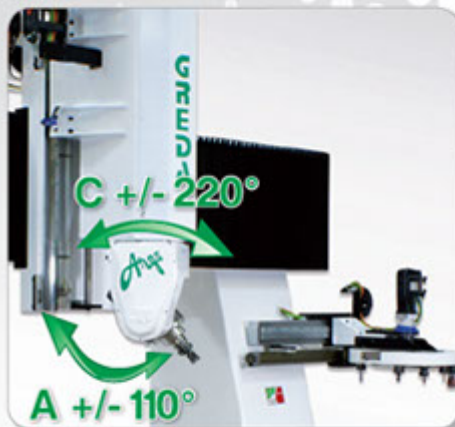


Unità operatrice

Working Unit

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



Unità operativa a 5 assi

Asse A +/- 110°

Asse C +/- 220°

N. 1 Elettromandrino da 12 Kw, 24.000 giri/min raffreddamento a liquido

5 axes operating unit

Axis A +/- 110°

Axis C +/- 220°

N. 1 Electrosindle 12 Kw, 24.000 rpm liquid cooling system

Portautensile mod. RV 12

N. 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni cono HSK F 63

Tool-changer mod. RV 12

N. 1 Revolver tool-changer with 12 positions HSK F 63 tool holder



Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment



Gruppi a forare multi-mandrino

Multi-spindle boring units



Option

Equipaggiamento Optional

Optional Equipment

Software di programmazione

Programming Software



Nebulizzatore per lubrificazione utensile
Nebulizer for tool lubrication



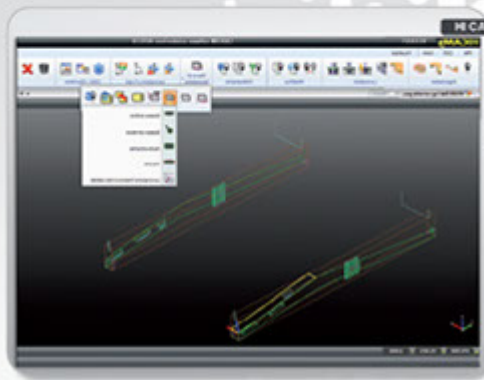
Misuratore lunghezza utensile
Tool-setter for tool length measurement



Vasta gamma di dispositivi punta-contropunta gestiti da CN con rotazione continua e interpolata.
Wide range of NC-controlled and interpolated headstock and tailstock system.



Podio comandi mobile
Mobile Console

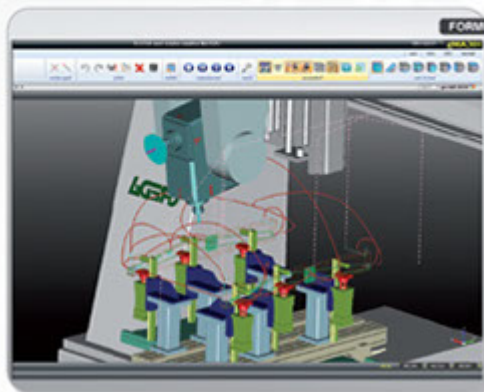


HI CAM3 - Software

- > Software di programmazione fino a 3 assi interpolati e 5 assi di posizione;
- > Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate;
- > Possibilità di importare files sia in formato .dxf ;
- > Velocità nell'esecuzione di programmi in pendolare grazie ad una apposita lista esecutiva;
- > Programmazione della foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione;
- > Realizzazione di disegni e profili parametrici;
- > Editor programmi ISO

HI CAM3 - Software

- > Cadi/Cam software to program up to 3 interpolating axes and 5 positioning axes;
- > Macros for basic and advanced processing;
- > .dxf and .dwg data importing;
- > High-speed execution of commiter programs thanks to a specific executive list;
- > Boring, routing, cutting programming with cycle optimization;
- > Realization of parametric drawings and profiles;
- > ISO programming editing;

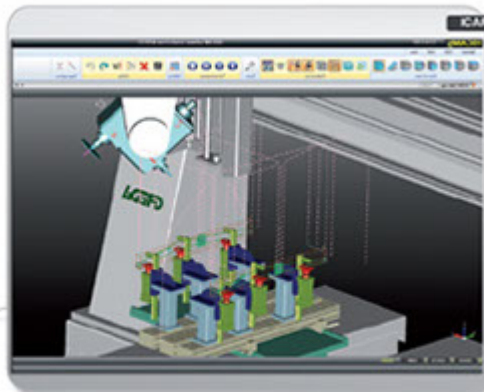


FORMULA - Ottimizzatore di traiettorie

FORMULA è un modulo aggiuntivo di HI CAM3 che consente l'inserimento di traiettorie spline anche in un part-program ISO preesistente. La finalità di FORMULA è l'ottimizzazione delle movimentazioni macchina al fine di garantire la massima produttività sfruttando tutte le potenzialità del centro di lavoro.

FORMULA - Spline optimizer

FORMULA is an extra module of HI CAM3 that allows the inserting of spline trajectories in an ISO part-program. FORMULA has been engineered to optimize the machine movements in order to grant the max. productivity exploiting all the potentialities of the NC-machining centre.



ICARO - Simulatore e sistema anti-collisione

ICARO è un modulo aggiuntivo di HI CAM3 per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. La rappresentazione nello spazio del movimento e della sua dinamica, corrispondono a quelli effettivi della macchina in lavorazione.

ICARO - Simulator and anti-collision system

ICARO is an extra module of HI CAM3 that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. The representation of the machine movements in the space and all the dynamics correspond to the real processing.

